

**ecostore HPe**  
**Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -22-15°C (Gas refrigerante R290), con luce interna a led, classe B**

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #



725493 (ERX71FFHC)

Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -22-15°C (Gas refrigerante R290), con luce interna a led, classe B

## Descrizione

### Articolo N°

Freezer con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 304; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Pannello di controllo a LED con: visualizzazione e impostazione della temperatura cella; attivazione manuale del ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarmi visivi. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 90 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290. In classe B.

In dotazione: 3 griglie GN 2/1 in rilsan e 3 coppie di guide griglie in acciaio inox. Predisposto per adattarsi alla porta RS485 per facilitare la connessione ad un computer remoto o ad un sistema HACCP integrato.

## Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Fornita con cavo elettrico monofase e spina Schuko per un'installazione facile e veloce.
- Porta cieca incernierata a destra
- Schiumatura con ciclopentano e spessore d'isolamento di 90 mm che permette di avere le migliori prestazioni isolanti, con protezione dell'ambiente del 100% (conduttività termica: 0,020 W/m²K).
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Porta RS485 integrata per facilitare il collegamento ad un computer remoto e sistemi HACCP integrati.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Efficace sistema di circolazione dell'aria verticale che consente la distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido.
- Sbrinamento automatico
- Facilità di manutenzione grazie all'intuitivo pannello di controllo con accesso remoto tramite APP.
- Display digitale di grandi dimensioni con:
  - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
  - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
  - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -22 a -15 °C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione.
- Unità tropicalizzata.

## Costruzione

- Porta con serratura
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide e le griglie facilmente removibili, consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici

## Sostenibilità



Approvazione:

- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.

**Accessori inclusi**

- 3 x Griglia in rilsan grigia con 2 guide GN 2/1 PNC 881020

**Accessori opzionali**

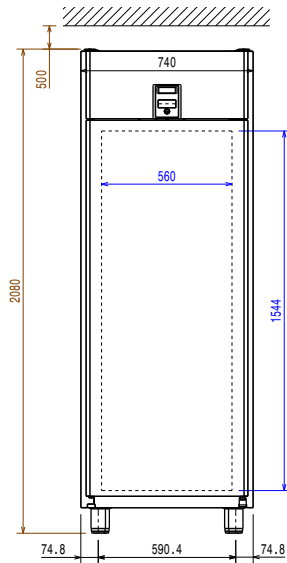
- 2 guide inox per frigo 670/1430 (marine) PNC 880242 ☐
- Apertura a pedale (dx-sx) per frigo e freezer 470/720 litri PNC 880324 ☐
- Kit allarme remoto PNC 880570 ☐
- Kit connettività Ethernet IJF per Refrigerazione PNC 880685 ☐
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705 ☐
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per armadi frigo, diam. 125 mm, (non per modelli con porta vetro e remoti) PNC 881002 ☐
- Kit pasticceria per 10 teglie 400x600 mm PNC 881003 ☐
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004 ☐
- Griglia GN 2/1 in AISI 304 PNC 881016 ☐
- Griglia in AISI 304 con 2 guide GN 2/1 PNC 881018 ☐
- Ganciera carne per frigo 670-1430 litri con 4 ganci PNC 881019 ☐
- Griglia in rilsan grigia con 2 guide GN 2/1 PNC 881020 ☐
- 2 guide in inox per frigo 670-1430 litri PNC 881021 ☐
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide in inox PNC 881039 ☐
- Ripiano forato GN 2/1 in inox PNC 881042 ☐
- Cesto in filo rilsan grigio GN 1/1 PNC 881043 ☐
- Cesto in filo GN 2/1 con 2 guide PNC 881047 ☐



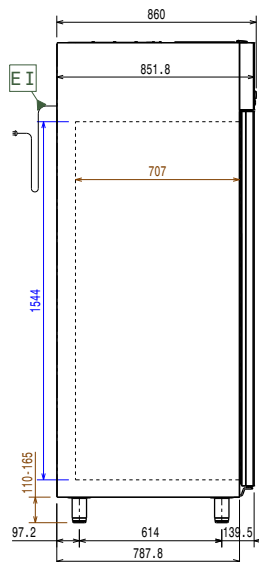
**Electrolux**  
PROFESSIONAL

ecostore HPe  
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI  
304, -22-15°C (Gas refrigerante R290), con luce  
interna a led, classe B

Fronte

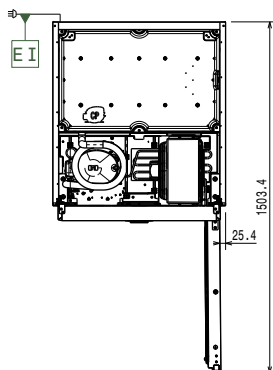


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



ecostore HPe  
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -22-15°C (Gas refrigerante  
R290), con luce interna a led, classe B  
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

**Elettrico**

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz  
Potenza installata max: 0.3 kW

**Capacità**

Numero e tipologia di griglie  
(incluse): 3 - GN 2/1

**Informazioni chiave**

Capacità netta: 503 lt  
Numero porte: 1  
Cardini porte:  
Dimensioni esterne,  
larghezza: 740 mm  
Dimensioni esterne,  
profondità: 860 mm  
Dimensioni esterne,  
profondità con porte aperte: 1480 mm  
Dimensioni esterne, altezza: 2080 mm  
Materiale esterno: AISI 304  
Materiale interno: AISI 304  
Materiale pannelli interni: AISI 304  
N° di posizioni: 44; 30 mm  
Capacità lorda: 670 lt

**Dati refrigerazione**

Tipo di controllo: Digitale  
Potenza refrigerante alla  
temperatura di evaporazione: -30 °C  
Temperatura minima di  
funzionamento: -22 °C  
Temperatura massima di  
funzionamento: -15 °C  
Potenza compressore: 1 hp  
Tipo di funzionamento: Ventilato  
Gruppo frigorifero: Incorporato  
Tipo di sbrinamento: Elettrico

**Certificati ISO**

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO  
45001; ISO 50001

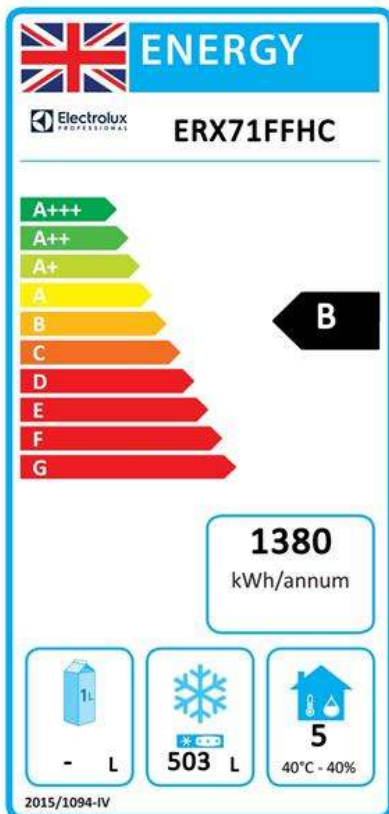
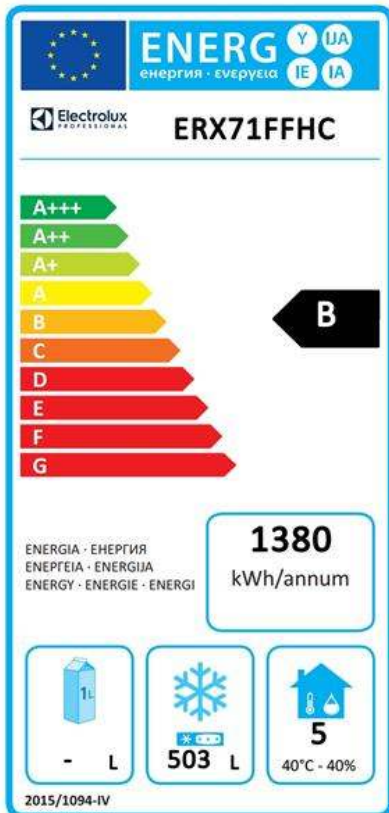
**Sostenibilità**

Tipo di refrigerante: R290  
Indice GPW: 3  
Potenza refrigerante: 322 W  
Peso refrigerante: 90 g  
Classe energetica (in  
riferimento al Regolamento  
UE 2015/1094): B  
Consumi energetici annuali e  
giornalieri (in riferimento al  
Regolament: 1380kWh/anno - 4kWh/24h  
Condizioni ambientali (in  
riferimento al Regolamento  
UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)  
Indice EEL (in riferimento al  
Regolamento UE 2015/1094): 34.92



**Electrolux**  
PROFESSIONAL

ecostore HPe  
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI  
304, -22-15°C (Gas refrigerante R290), con luce  
interna a led, classe B



ecostore HPe  
Freezer digitale 670 litri, 1 porta, AISI 304, -22-15°C (Gas refrigerante  
R290), con luce interna a led, classe B  
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

## **Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016**

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.